

MBS GmbH Maschinenpark / Fertigungsmöglichkeiten

Auf unseren modernen Maschinen fertigen wir für Sie Dreh- und Frästeile sowie kompl. montierte Industriekomponenten und Automatenschweißteile.

Vom Einzelteil bis zur Serie liefern wir auf Wunsch auch von unserem Lager um Ihre Durchlaufzeiten klein zu halten.

Durch den Einsatz modernen CAM-Software (Master-CAM) und moderner 5-Achs-Maschinen lassen sich auch komplizierte Bauteile realisieren.

Unterstützt wird die Fertigung durch hoch moderne 3D-CAD Software von SolidWorks.

Unsere Fertigungsmöglichkeiten:

- 5-Achs Dreh-Fräszentrum mit Haupt- und Gegenspindel
Max. Drehdurchmesser = 500mm (Umlaufdurchmesser max.= 750mm)
Max. Drehlänge = 1260 mm
3 multifunktionale Maschinen welche die komplette Integration zwischen Drehmaschine und Fräszentrum bilden.
- 6-Achs-AXA-Fahrständer Bearbeitungszentrum
Mit horizontalem CNC-Rundtisch (600mm Durchmesser)
und vertikalem CNC-Rundtisch (300mm Durchmesser)
Arbeitsspindel schwenkbar +/- 100°
Verfahrwege:
x 1760 mm
y 600 mm
z 800 mm
- CNC-Drehen bis Ø 900 , 2000 lang mit angetriebenen Werkzeugen.
10 CNC Drehmaschinen teilw. mit angetriebenen Werkzeugen und Lünette
- Konv. Drehen bis □800 , 2000 lang
2 Maschinen
- CNC. Fräsen bis 1500x800x800
4 Maschinen von denen 2 Stück über eine 4.Achse in Form eines CNC-Teilkopfes verfügen.
3 Achs- 3D Fräsen mit Mastercam
- Konv. Fräsen 800x300x400
1 Maschine
- Sägen bis □350
2 Bandsägeautomaten
- Glasperlen strahlen in Kabine 1000x600x500
- Automaten-WIG-Schweißen
- MIG / MAG-Schweißen

Be- und verarbeitet werden von uns nahezu alle Werkstoffe.

Bei Fertigungsabschnitten die wir nicht selbst ausführen können, arbeiten wir mit kompetenten Partnern zusammen. z.B. im Bereich Veredlung(Härtung, Oberflächen), Erodieren

